



**MPA | Eberswalde**

Materialprüfanstalt  
Brandenburg GmbH

Prüfung, Überwachung,  
Zertifizierung, Gutachten,  
Forschung und Entwicklung

# Prüfzeugnis

(Test certificate)

31/12/7628/FÜ-2/2012-E-Erg.

Alfred-Möller-Straße 1  
D-16225 Eberswalde

Fon +49 (0) 33 34. 65 560  
Fax +49 (0) 33 34. 65 550

www.mpaew.de  
office@mpaew.de

Geschäftsführer:  
Dr. Peter Schumacher

HRB 10408 FF

Hersteller: **GLUNZ AG**  
(manufacturer) Grecostraße 1  
D – 49716 Meppen

Produkt: **PMDI (Polymeres Diphenylmethandiisocyanat) verleimte Faser-**  
(product / name and type of platten nachfolgend aufgeführter Werkstypen (Dickenbereich  
the tested products) 8 mm bis 80 mm):

*PMDI (Poly methylene diphenyl diisocyanate) glue laminated fibre-boards, types as stated below (thickness range 8 to 80 mm):*

„Topan Colour“ Topan Colour black, Topan Colour orange, Topan Colour blue, Topan Colour yellow, Topan Colour red, Topan Colour green, Topan Colour brown,

„Topan Leicht und Standard“ Topan MDF Standard FF, Topan MDF Leicht FF, Topan MDF Paneel FF, Topan Tiefräs FF, Topan Leicht 580, Topan Leicht 480, Topan LL FF, Topan HDF FF, Topan Pulverbeschichtung, Ultra Ligth 400,

„Topan Brandgeschützt“ Topan Colour black FR, Topan FF FR,

„Agepan“ „Agepan DWD protect“, „Agepan THD“, „Agepan THD Static“, „Agepan UDP“

Auftragsinhalt: Externe Überprüfung der MDF-Platten hinsichtlich des Formalde-  
(applied testing procedure) hydgehaltes (Fremdüberwachung Nr. 2/2012 vom 25.10.2012)

*External quality control of MDF-boards regarding formaldehyde content (external inspection no. 2/2012 of 25.10.2012).*

Das Prüfzeugnis umfasst 2 Blatt.  
(This test certificate comprises 2 pages.)

Sparkasse Schwandorf  
Kto-Nr.: 100 164 862  
BLZ: 750 510 40  
IBAN: DE55 7505 1040 0100 1648 62  
BIC-/SWIFT: BYLADEM1SAD  
USt.-Id. DE814335485  
Finanzamt Eberswalde



Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Verfahren.



Durch das Deutsche Institut für Bautechnik anerkn. PÜZ-Stelle



EC notified 0763



CARB notified TPC 18

Prüfmethodik:  
(testing method)

Bestimmung des Formaldehydgehaltes nach der Perforatormethode gemäß DIN EN 120 (1992).

*Determination of the formaldehyde content by Perforator method according to DIN EN 120 (1992).*

Prüfergebnis:  
(test result)

Hiermit wird bestätigt, dass die PMDI verleimten Faserplatten die Anforderungen der DIBt-Richtlinie 100 "Richtlinie über die Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe" erfüllen und einer E1 – Qualität entsprechen.

Die Anforderungen der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV) vom 19.07.1996 Anhang zu § 1, Abschnitt 3 werden danach erfüllt.

*Herewith it is confirmed, that the PMDI glue laminated fibre-boards fulfill the requirements of DIBt-Guideline 100, "Guideline about the classification and inspection of wood based materials relating to formaldehyde emission" and correspond to E1-quality.*

*The requirements of Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV) annex to § 1, clause 3, dated 19.07.1996 are also fulfilled.*

Gemäß QDF-Richtlinie A-01 der Qualitätsgemeinschaft Deutscher Fertigung „Holzwerkstoffe – Anforderungen zur Aufnahme in die QDF-Positivliste“ (Abschnitt 3.1) beträgt der maximale Perforatorwert für Holzwerkstoffprodukte 2,0 mg Formaldehyd / 100 atro Platte. Die Anforderungen der obigen QDF – Richtlinie A-01 an den Perforatorwert werden nach den Ergebnissen der externen Überprüfung gleichfalls erfüllt.

*According to QDF-Guideline A-01 of Qualitätsgemeinschaft Deutscher Fertigung "Wood-based panels - requirements for acceptance into QDF-Positive-List" the highest permissible perforator extraction value for wood-based panels is 2,0 mg formaldehyde / 100 g of oven-dry panel. The requirements of QDF-Guideline A-01 in regard to the perforator extraction value are being met as well according to the results of external inspection.*


**MPA Eberswalde**  
**Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH**  
- Holz und Holzschutz -

Material Testing Institute Brandenburg  
Wood and Wood Protection

Eberswalde, den 10.12.2012

  
Dr. P. Schumacher  
(Leiter der Prüfeinrichtung)  
(Head of Institute)



  
Dipl. Chem. C. Bornkessel  
(Leiterin der Überwachungsstelle)  
(Head of inspections body)